

- ✓ 1 site industriel de 4000m² :
 - Bâtiment industriel intégré et accès autoroutiers
 - Zones sécurisées
 - Capacité de stockage

- ✓ 1 bureau d'études tôlerie et électrotechnique :
 - 3 stations Solidworks, Pro-engineer, Top-solid et Autocad
 - 1 station See-electrical
 - Capacité de calculs (externalisée)

- ✓ 1 atelier de tôlerie (1500m²) :
 - 1 combiné poinçonneuse laser TRUMPH
 - Format : 3000*1500mm
 - Capacité : Acier 6mm et Inox 4mm
 - 1 presse plieuse Amada de 220T, 3m
 - Aires de travail dédiées au travail de l'inox et des matériaux nobles
 - 10 postes à souder (TIG, MAG, soudage pulsé et électrode enrobée)
 - Moyens de manutention dont 2 ponts roulants (3T et 1T)
 - Scie à bande, encocheuse, banc d'ébavurage et poste oxycoupage

- ✓ 1 atelier de traitement de surface (500m²) (Capacité cabines : 7m x 4m) :
 - 1 cabine de dégraissage
 - 1 cabine d'Aéro-gommage (Décapages mécanique SA2.5, grade G Moyen)
 - 1 cabine de microbillage
 - 2 cabines de peinture liquide
 - 1 machine à passiver

- ✓ 2 ateliers d'intégration câblage (1800m²) :
 - 2 ponts roulants (5T et 10T)
 - 1 hall d'intégration grande capacité (Hauteur 10m sous crochet)
 - 2 chariots élévateur (5T)
 - Outils de fabrication des câbles HTa
 - Façonnage des barres cuivre (Découpe, poinçonnage et pliage)

- ✓ 1 service Qualité et Contrôles :
 - 1 responsable Qualité
 - 2 techniciens contrôleurs avec certification COFREND2 ressuage
 - 25 qualifications de mode opératoire de soudage (QMOS)
 - 60 qualifications de soudeurs (QS)
 - Rédaction des cahiers de soudage et mode opératoire
 - Marbre de contrôle
 - Brillancemètre et contrôleur d'épaisseur de peinture
 - Banc de test clés dynamométrique et pinces à sertir
 - Contrôle diélectrique (20KV), isolement et continuité des masse
 - Boite d'injection, télémètre laser, Photomètre (FO)

